Pompage dans une fonderie

Un leader mondial sur le marché du silicium contacte l'agence Telstar de Lyon pour plusieurs problèmes de pompage à résoudre.

Une visite sur site permet à l'équipe de cerner ces problèmes : suite à un incident dans une partie de la zone de concassage, notre client a besoin d'**une motopompe** pour un poste de « secours incendie » et aussi de **pompes en apports complémentaires d'eau** pour les cribleurs, concasseurs et bandes transporteuses de l'usine.

Telstar fait sa proposition d'installation et de location pour six mois :

- une motopompe incendie de 450 m^3/h à 8,5 bars
- une Grindex Matador H et une Grindex Médium H pour apporter les compléments d'eau aux pompes en place.

La proposition de l'agence est acceptée, les installations sont réalisées sans problème.

Les phases d'essais sont concluantes : les pompes prennent l'eau dans un bassin tampon de l'usine, alimenté par le torrent Grand Nant de Naves, et font un apport parfait au débit des pompes en place.

L'agence n'a plus qu'à faire ses visites mensuelles pour vérifier et contrôler les matériels Telstar.